

### DECOUPAGE LASER *Découpe à l'azote*

#### CENTRE DE DECOUPAGE LASER AMADA LC2415

Table 1500 x 4000 mm – Puissance laser 3000 W  
Chargement et déchargement automatique jusq 3mm  
(pièce à pièce avec palettisation)

- Acier	jusqu'à	6 mm
- Electrozingué		3 mm
- Galvanisé		3 mm
- Inox		6 mm
- Alu		5 mm

#### CENTRE DE DECOUPAGE LASER AMADA FO NT

Table 1500 x 3000 mm – Puissance laser 4000 W  
Chargement et déchargement automatique  
Tour de chargement 6 palettes de 3 t

- Acier	jusqu'à	20 mm
- Electrozingué		3 mm
- Galvanisé		3 mm
- Inox		10 mm
- Aluminium		10 mm

### POINCONNAGE EN COMMANDE NUMERIQUE

#### POINCONNEUSE AMADA VIPROS KING 3.6.8.

Table broches 1500 x 3000 mm - 30 t – Formage PNF à 8 mm  
4 outils auto-indexables - Tourelle 58 outils  
Chargement et déchargement automatique

- Acier	jusqu'à	3 mm
- Electrozingué		3 mm
- Galvanisé		3 mm
- Inox		3 mm
- Aluminium		5 mm
- Prélaquée		2 mm

#### POINCONNEUSE AMADA EUROPE 2.5.8

Table 1250 x 2500 mm - 20 t  
3 outils auto-indexables - Tourelle 28 outils  
Chargement et déchargement manuel

- Acier	jusqu'à	5 mm
- Electrozingué		5 mm
- Galvanisé		5 mm
- Inox		3 mm
- Aluminium		5 mm
- Prélaquée		2 mm

### PLIAGE EN COMMANDE NUMERIQUE

#### AMADA HFE 220-4

220 t – 4000 mm  
Butées 6 axes  
Capacité 8 mm sur 4000 mm

#### AMADA HFBO

125 t - 4000 mm  
Butées 8 axes  
Capacité 4 mm sur 4000 mm

#### AMADA HFT

80 t – 2500 mm  
Butées 2 axes  
Capacité 3 mm sur 2500 mm

#### CENTRE DE PLIAGE RAS

UpDownBend 78.30  
Capacité 3 mm sur 3000 mm

#### AMADA STPC 204

200 t – 4000 mm  
Butées 3 axes  
Capacité 8 mm sur 4000mm

#### AMADA HFB 100-3

100 t - 3000 mm  
Butées 8 axes  
Capacité 5 mm sur 3000 mm

#### AMADA

50t – 2000 mm  
25 t – 1000 mm



## PARC MACHINES

### DEBIT - FORMAGE

#### CISAILLE AMADA PPX 840

8 mm – 4000 mm

#### ROULEUSE asymétrique RAE 1525 - PICOT

Capacité 1520 mm – Ep. 2,5

#### PRESSE « MARINE » LEVERT BOUSARD

150 t – 1500 x 3000 mm

#### SCIE AMADA HA 250

Amenage automatique

#### SCIE MACC 41051

Coupe angle

2 ponts roulant 8 t & 5t

3 Chariots élévateur - 5 t maxi

8 Potences

### SOUDAGE

#### POSTES A SOUDER

10 Postes SAFMIG 280BL

3 Postes MAJOR 400 S MIG

1 Poste DIGIT WAVE 400 MIG ALU - INOX

3 Postes AVISO 250 DC TIG INOX

2 PRESTOTIG 320 ACDC TIG ALU

2 **SOUDEUSES PAR POINTS** capacité 3 + 3 acier

2 **SOUDEUSES DE GOUJON** par décharge de condensateur

**Matériaux :** Acier S 235 , S 355 , HLE

Acier inoxydable, Aluminium

- 1 Robot de Soudage **VALK WELDING TA 1800-WG**  
2 plateaux 500-2500 – capacité 1000 Kgs
- 1 spécialiste en soudage IWS
- 7 soudeurs qualifiés, dont 3 en acier, 2 en alu, 2 en inox.

### ASSEMBLAGE

- Atelier d'assemblage de 1500 m<sup>2</sup>

- Machine à poser les inserts PEMSERTER TITANOX

### TRAITEMENT DE SURFACE

- Cabine de peinture liquide polyuréthane  
EUROPA 6000 x 4000 – Etuvage à 80°

- Ligne de peinture poudrage (Fin 2015)

### MECANIQUE GENERALE

#### FRAISAGE

3 Fraiseuses 1400 x 600 x 400  
Equipement visu X,Y,Z

#### PERCAGE

2 Perceuses GSP bras 1000 mm  
1 Perceuse STANKO bras 1500 mm  
équipée table mobile

#### TOURNAGE

1 Tour CNC NAKAMURA TMC 20 capacité diam 42  
longueur 300 mm – tourelle 10 outils – CNC FANUC 10TF

2 Tours parallèle capacité diam 300 mm - entre pointe 800 mm  
1 Tour parallèle capacité diam 650 mm - entre pointe 3000 mm

1 Bras mobile à tarauder pneumatique – 2 axes de rotation